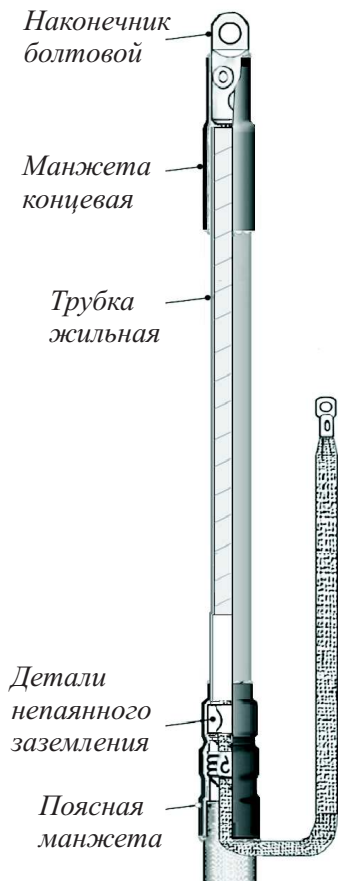




Инструкция по монтажу термоусаживаемых концевых муфт 1КВТпО и 1КВТпОН (с болтовым наконечником) для оконцевания одножильных кабелей с бумажной пропитанной изоляцией на напряжение до 1кВ.



Допустимая разность уровня при установке муфты на нижнем конце кабеля - 25 метров.

Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0
Муфты выпускаются по ТУ 3599-002-23135464-2003
Сертификат соответствия № РОСС RU.МЕ80.Н00997

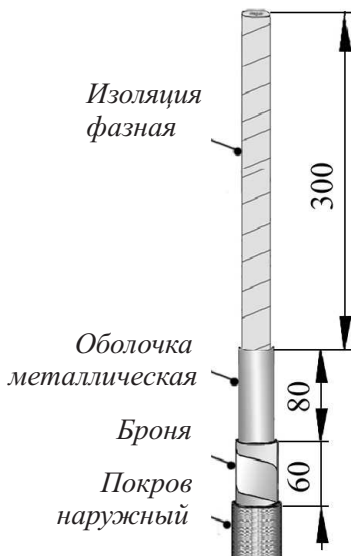
Эксплуатация муфт допускается при температуре окружающего воздуха от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$, а также при относительной влажности до 98% при температуре 35°C .

обозначение муфты	обозначение муфты с болтовым наконечником	сечение кабеля, мм ²
1КВТпО - 1М	1КВТпОН - 1М	35, 50
1КВТпО - 1	1КВТпОН - 1	70, 95, 120
1КВТпО - 2	1КВТпОН - 2	150, 185, 240
1КВТпО - 3	1КВТпОН - 3	300, 400
1КВТпО - 4	1КВТпОН - 4	500, 625
1КВТпО - 5	1КВТпОН - 5	800

При монтаже муфты выполняется прогрев термоусаживаемых деталей до температуры $120-140^{\circ}\text{C}$. Прогретая деталь сжимается в радиальном направлении (усаживается) до контакта с поверхностью кабеля. Прогрев термоусаживаемой детали осуществляется с помощью газовой (пропан-бутановой) горелки или паяльной лампы. При этом пламя необходимо отрегулировать “мягким” и перемещать вдоль детали в направлениях, показанных на схемах “Инструкции”, обеспечивая равномерный прогрев детали со всех сторон. После усадки стенки усаживаемой детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после их усадки должен выступать избыток клея-расплава.

При монтаже концевых муфт 1КВТпО необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике “Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 35кВ”.

Последовательность монтажа муфты 1КВТпО



1. Снимите с кабеля покров, броню, оболочку и чёрную проводящую бумагу. Размеры разделки показаны на рисунке.

2. Смонтируйте на оболочке кабеля детали непаянного заземления :
2.1. Зачистите до “металлического блеска” на оболочке (на расстоянии 10 мм от среза брони) площадку шириной 30-35 мм.



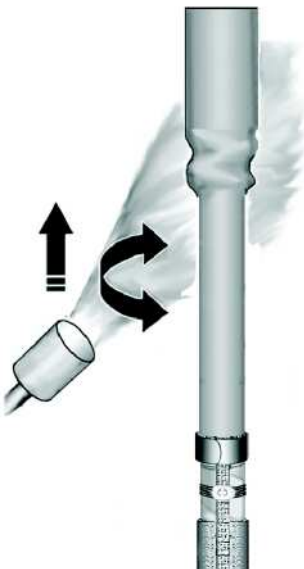
2.2. Установите на площадку тёрку и разместите на ней конец провода заземления, направив другой его конец в сторону конца жилы.

2.3. Прижмите конец провода к тёрке одним витком нажимной пружины.

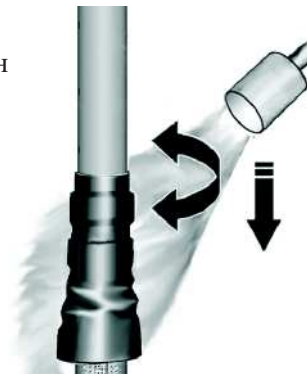


2.4. Перегните провод в обратную сторону и прижмите его оставшимися витками.

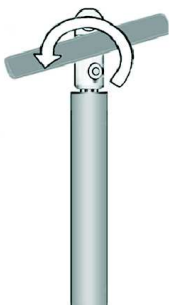
3. Подсоедините провод заземления к броне кабеля с использованием пайки или другого метода в соответствии с принятой технологией.



4. Надвиньте на жилу жилую трубку (вперед концом, на который нанесён клей-герметик) до тёрки и **усадите** его, начиная прогрев от середины.





5. Наденьте поясную манжету и **усадите** её, начиная прогрев манжеты от середины.



6. Отрежьте и **снимите** с конца жилы часть жилной трубки и изоляции на длину равную глубине отверстия в кабельном наконечнике.

7. Вставьте конец жилы в отверстие наконечника до упора.

 для муфты 1КВТпО - выполните оконцевание жилы по принятой технологии.

 для муфты 1КВТпОН - закрутите торцевым ключом затяжной болт наконечника до скручивания его головки.



8. Надвиньте концевую манжету на цилиндрическую часть наконечника (до перехода в контактную часть) и **усадите** её, начиная прогрев от контактной части наконечника.

Монтаж муфты 1КВТпО закончен.

Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны производиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфты _____
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	1КВТпО - 1М	1КВТпО - 1	1КВТпО - 2
Манжета концевая	1	20/8 – 120	33/14 – 120	40/20 – 120
Трубка жильная	1	20/8 – 350	33/14 – 350	33/14 – 350
Манжета поясная	1	28/11 – 200	50/20 – 200	50/20 – 200
Детали заземления	1	16 мм ²	16 мм ²	25 мм ²

	шт.	1КВТпО - 3	1КВТпО - 4	1КВТпО - 5
Манжета концевая	1	40/20 – 120	60/30 – 120	60/30 – 120
Трубка жильная	1	40/20 – 350	60/30 – 350	60/30 – 350
Манжета поясная	1	50/20 – 200	60/30 – 200	80/40 – 200
Детали заземления	1	25 мм ²	25 мм ²	25 мм ²

Комплект муфты _____ с болтовым наконечником
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	1КВТпОН-1М	1КВТпОН - 1	1КВТпОН - 2
Манжета концевая	1	20/8 – 120	33/14 – 120	40/20 – 120
Трубка жильная	1	20/8 – 350	28/11 – 350	33/14 – 350
Манжета поясная	1	28/11 – 200	50/20 – 200	50/20 – 200
Детали заземления	1	16 мм ²	16 мм ²	25 мм ²
Наконечник болтовой	1	2НБ – 1	2НБ – 2	2НБ – 3

	шт.	1КВТпОН - 3	1КВТпОН - 4	1КВТпОН - 5
Манжета концевая	1	40/20 – 150	60/30 – 200	60/30 – 200
Трубка жильная	1	40/20 – 350	60/30 – 350	60/30 – 350
Манжета поясная	1	50/20 – 200	60/30 – 200	80/40 – 200
Детали заземления	1	25 мм ²	25 мм ²	25 мм ²
Наконечник болтовой	1	2НБ - 4	2НБ - 5	3НБ - 6

Комплект испытан и принят в соответствии с требованиями технических условий
ТУ 3599-002-23135464-2003 и признан годным для применения.

Технический контролёр

личная печать

число, месяц, год.

Комплект муфты должен храниться в заводской упаковке в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 2м от отопительных приборов. Гарантийный срок хранения комплекта муфты один год со дня изготовления.

198096, РФ, Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д. 6, кор. 5. ЗАО “ТЕРМОФИТ”
тел/факс 320-90-38, 320-90-39, 184-58-30, 164-01-44, 164-13-23
E - mail: Termofit@sp.ru