

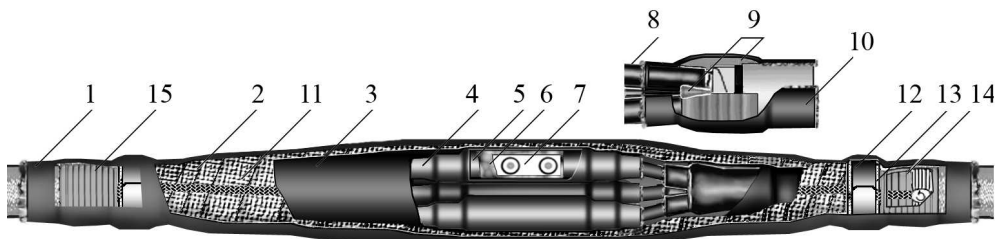


## Инструкция по монтажу термоусаживаемых соединительных муфт 10СТпМ для соединения 3-х жильных силовых кабелей с бумажной пропитанной изоляцией на напряжение 6-10кВ.

Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0  
Сертификат соответствия № РОСС RU.МЕ80.Н00999.  
Эксплуатация муфты допускается при температуре окружающей среды от -50° до +50° С.  
Муфты выпускаются в виде комплекта деталей.

обозначение муфты	сечения кабеля, мм <sup>2</sup>
10СТпМ – 7М	16, 25
10СТпМ – 7	35, 50
10СТпМ – 8	70, 95, 120
10СТпМ – 9	150, 185, 240

### Схема муфты 10СТпМ



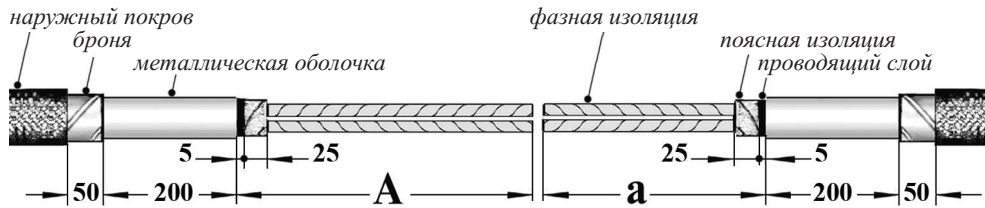
1- шланг наружный, 2 - сетка экранная, 3 - шланг двухслойный с экранным слоем, 4 - манжета изолирующая с экранным слоем, 5 - манжета подкладная, 6 - пластина-регулятор, 7 - соединитель болтовой, 8 - трубка жильная, 9 - лента-регулятор, 10 - перчатка высоковольтная, 11 - провод заземления, 12 - пружина, 13 - тёрка, 14 - лента-герметик, 15 - лента-герметик .

Монтаж муфты должен производиться обученным рабочим-кабельщиком. При монтаже муфты выполняется прогрев термоусаживаемых деталей до температуры 120-140°С. Прогретая деталь сжимается в радиальном направлении (усаживается) до контакта с поверхностью кабеля. Прогрев термоусаживаемой детали осуществляется с помощью газовой (пропан- бутановой) горелки или паяльной лампы. При этом пламя необходимо отрегулировать “мягким” и перемещать вдоль детали в направлениях, показанных на схемах “Инструкции”, обеспечивая равномерный прогрев детали со всех сторон. После усадки стенки усаживаемой детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после их усадки должен выступать избыток клея-расплава.

*При монтаже соединительных муфт 10СТпМ необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике “Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 35кВ”*

## Последовательность монтажа муфты 10СТпМ

1. Снимите с кабелей наружный покров, броню, металлическую оболочку, черную полупроводящую бумагу, поясную и фазную изоляции по размерам, показанным на рисунке и в таблице.

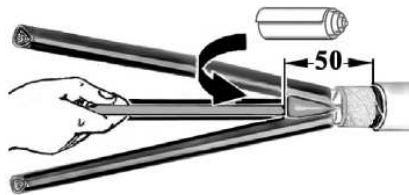


сечение кабеля, мм <sup>2</sup>	А, мм	а, мм
16, 25	300	200
35, 50	330	230
70, 95, 120, 150, 185, 240	400	300

- Наденьте длинный шланг на один из соединяемых кабелей, а короткий двухслойный шланг - на другой.
- Разведите жилы кабелей и удалите жгуты бумаги межфазного заполнения.
- Наденьте жильные трубки соответствующей длины на жилы.
- Усадите жильные трубки, начиная прогрев от корешка разделки к концам жил.



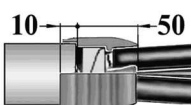
- Отрежьте от рулона ленты - регулятора (зелёного цвета) кусок длиной :
  - 40мм - для кабелей сечением 16 и 25мм<sup>2</sup>
  - 60мм - для кабелей сечением 35 и 50мм<sup>2</sup>
  - 80мм - для кабелей сечением 70 - 240мм<sup>2</sup>



- Отделите отрезок ленты от подложки, сверните в виде цилиндра с конусовидным концом и вставьте его в корешок разделки одного из кабелей. Раздвигая жилы, вдавите ленту-регулятор между жилами до размера 50мм.

- Аналогичным образом вставьте цилиндр из ленты - регулятора в корешок разделки другого кабеля.

- Отделите оставшуюся ленту - регулятор от подложки и намотайте её на корешки разделки кабелей с заходом на оболочку - 10мм. Окончание намотки должно быть на уровне торца конуса, вдавленного между жилами.



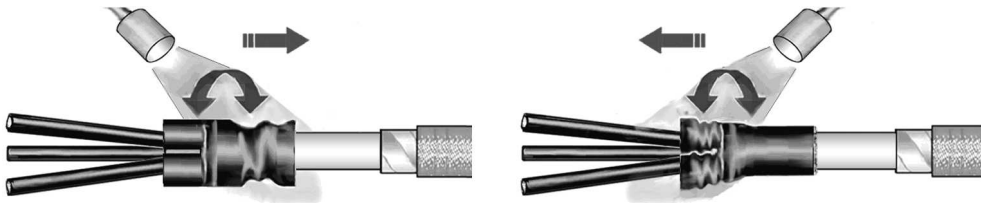
При намотке лента - регулятор натягивается до уменьшения её ширины в два раза.



**10. Прогрейте** оболочку одного из кабелей примерно до температуры 60...70° С ( “на выдержку руки” ).

**11. Очистите** поверхность оболочки от возможных натёков пропиточного состава.

**12. Наденьте**, не давая оболочке остыть, перчатку и, раздвигая жилы, **максимально продвиньте** её до упора. **Усадите** перчатку, начиная прогрев от середины широкой части (юбки) до её торца, затем продолжайте усадку перчатки от середины юбки до торцов пальцев.



**13. Установите и усадите** перчатку на корешок другого кабеля.

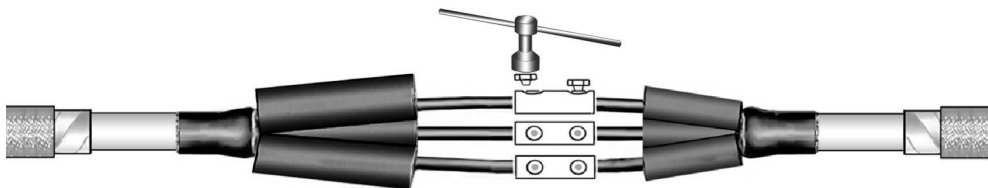
**14. Наденьте** изолирующие манжеты с экранным слоем на жилы кабеля с длинной разделкой, а подкладные манжеты - на жилы с короткой разделкой.

**15. Снимите** с концов жил жильную трубку и изоляцию на длину, равную половине длины болтового соединителя.

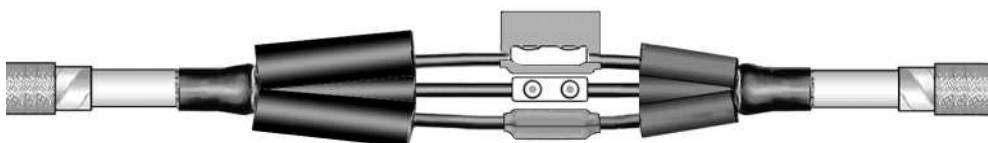
**16. Зачистите** концы жил от окиси (до “металлического блеска”), **вставьте** их в отверстия соединителя до упора и **зафиксируйте**, подтянув болты.

**17. Закрутите** болты соединителя с применением торцевого ключа до момента скручивания их головок. *При закручивании болтов для исключения разворота соединителя и изгиба жилы рекомендуется зафиксировать их в кондукторе ,например, в виде отрезка швеллера или стяните проволокой все жилы между собой, придав им при этом продольную устойчивость.*

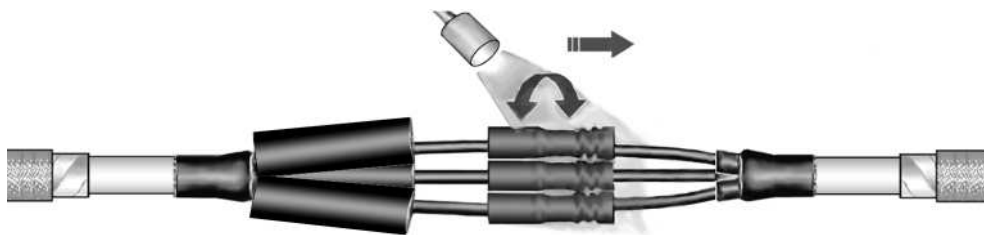
**Запилите** заподлицо концы болтов.



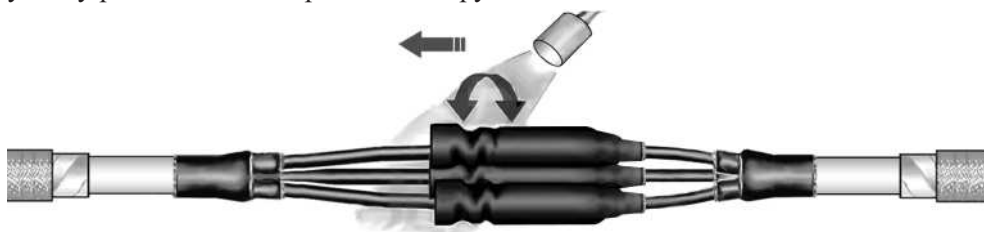
**18. Отделите** пластину - регулятор от подложки, оберните ею соединитель и **обожмите** рукой по поверхностям соединителя и жил. **Установите** аналогичным образом пластины и на другие соединители.



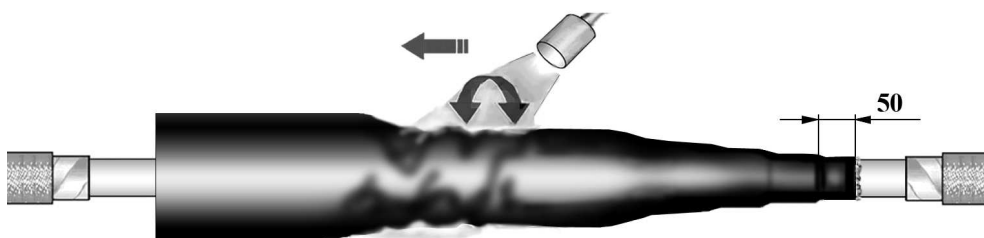
**19. Надвиньте** на соединители подкладные манжеты, расположив их симметрично относительно соединителей.  
**Усадите** подкладные манжеты, прогревая их от середины к торцам.



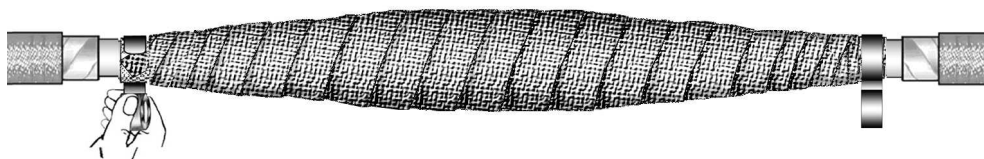
**20. Надвиньте** на усаженные подкладные манжеты изолирующие манжеты с экранным слоем, расположив их симметрично относительно подкладных манжет, и **усадите их** от середины к торцам. При этом необходимо исключить случайную усадку расположенных рядом изолирующих манжет.



**21. Надвиньте** на усаженные изолирующие манжеты двухслойный шланг (с экранным слоем), расположив его симметрично относительно соединения.  
**Усадите** двухслойный шланг, начиная прогрев от середины к торцам.



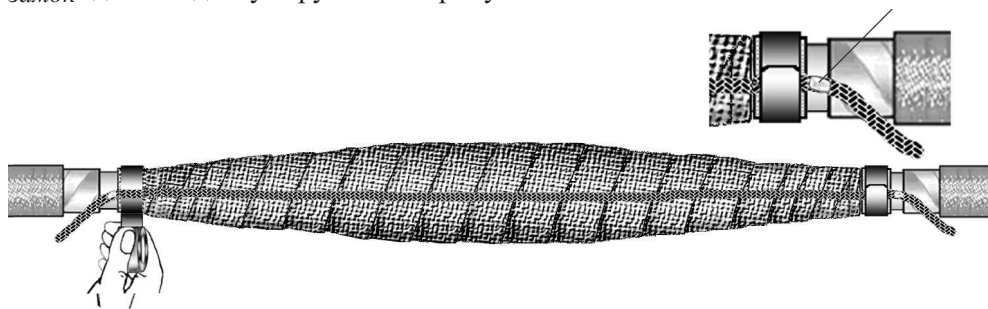
**22. Установите** рядом с одним из торцов усаженного шланга тёрку, **положите** на неё конец металлической экранной сетки и **закрепите** его одним витком нажимной пружины.  
**Намотайте** сетку на усаженный шланг, **установите** рядом с другим его торцом тёрку и **закрепите** на ней конец сетки одним витком нажимной пружины.



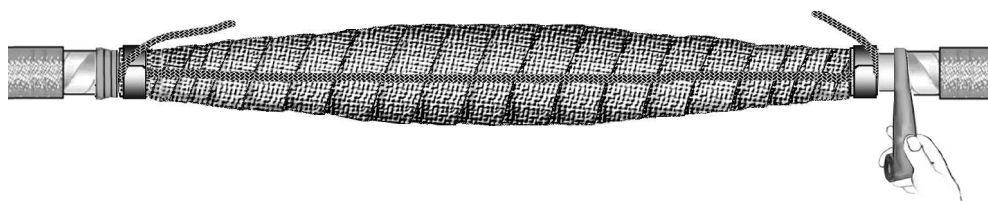
**23. Проложите** провод заземления по ленте. Он имеет пропаянные участки ( замки ), которые должны быть за тёрками. **Прижмите** провод заземления, обмотав его нажимными пружинами. После намотки пружины необходимо подтянуть рукой в сторону намотки.



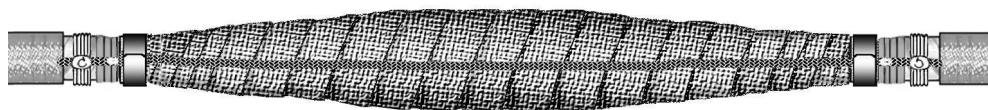
**24. Проложите** провод заземления по ленте. Он имеет пропаянные участки ( замки ), которые должны быть за тёрками. **Прижмите** провод заземления, обмотав его нажимными пружинами. После намотки пружины необходимо подтянуть рукой в сторону намотки.



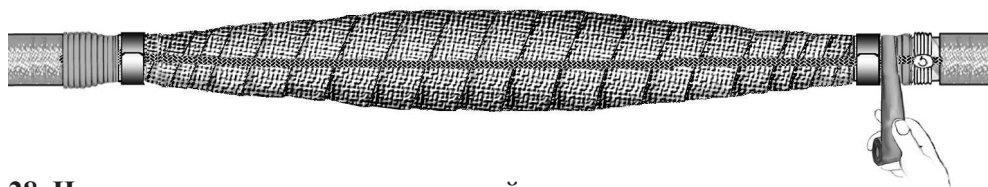
**25. Отогните** провод к центру, **отделите** ленту-герметик (красного цвета) от подложки и **намотайте** ленту от тёрки до брони с заходом на броню 10мм.



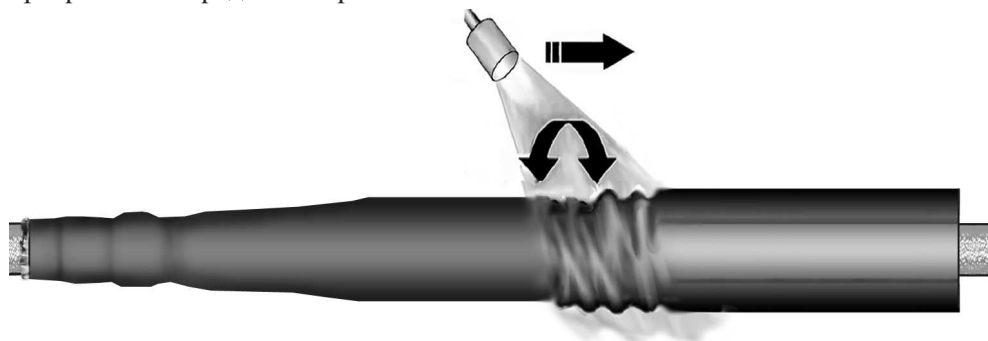
**26. Припаяйте** провод заземления к броне, как показано на рисунке, а лишний кусок провода ( при необходимости ) отрежьте.



**27. Отделите** ленту-герметик (красного цвета) от подложки и **намотайте** её на участок между покровом и нажимной пружиной.



**28. Надвиньте** на соединение наружный шланг и **усадите** его, прогревая от середины к краям.



**Монтаж муфты 10СТпМ закончен.**

*Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны производиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.*

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфты 10СТпМ - для кабелей сечением мм<sup>2</sup>  
изготовлен и упакован в составе :

Наименование деталей	кол.	10СТпМ-7М	10СТпМ-7	10СТпМ-8	10СТпМ-9
шланг наружный	1	1200	1200	1300	1300
шланг двухслойный	1	90 x 750	90 x 750	120 x 950	120 x 950
перчатка высоковольтная	2	3 – 1 – 10	3 – 1 – 10	3 – 2 – 10	3 – 3 – 10
трубка жильная	3	20 x 200	20 x 230	28 x 300	33 x 300
	3	20 x 300	20 x 330	x 400	33 x 400
манжета подкладная	3	20 x 80	28 x 100	45 x 130	45 x 160
манжета изолирующая с экранным слоем	3	МИ – 7	МИ – 7	МИ – 8	МИ – 9
соединитель болтовой	3	2СБ – 0	2СБ – 1	2СБ – 2	2СБ – 3
лента – регулятор, м	2	25 x 800	25 x 800	25 x 1000	25 x 1500
пластина – регулятор	3	80 x 80	80 x 80	110 x 110	140 x 140
сетка экранная, м	1	100 x 3000	100 x 3000	100 x 4000	100 x 4000
лента – герметик	2	500	500	500	500
	2	800	800	1000	1000
провод заземления	1	16мм <sup>2</sup>	16мм <sup>2</sup>	25мм <sup>2</sup>	25мм <sup>2</sup>
пружина	2	20мм	20мм	25мм	25мм
тёрка	2				
проволока,	3	1000	1000	1000	1000
жир паяльный, кг	1	0,05	0,05	0,05	0,05
припой, кг	1	0,05	0,05	0,05	0,05
нити суровые	1	3000	3000	3000	3000
ветошь					
перчатки рабочие	1				

Комплект муфты испытан и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3599-004-23135464-2003 и допущен для применения.

Технический контролёр

личная печать

число, месяц, год.

Комплект муфты должен храниться в заводской упаковке в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов.

Гарантийный срок хранения комплекта муфты один год со дня изготовления.

198096, РФ, Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, кор.5. ЗАО “ ТЕРМОФИТ”  
тел/факс (812)320-90-38, 320-90-39, 184-58-30, 164-01-44, 164-13-23  
E - mail: Termofit@sp.ru