

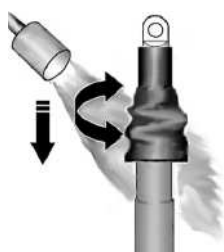


**8. Отрежьте и снимите** с конца жилы часть шланга и изоляции на длину равную глубине отверстия в кабельном наконечнике.

**9. Вставьте** конец жилы в отверстие наконечника до упора.

✂ для муфты **35КВТпО** - выполните окончевание жилы по принятой технологии.

✂ для муфты **35КВТпОН** - закрутите торцевым ключом затяжной болт наконечника до скручивания его головки.



**10. Надвиньте** концевую манжету на цилиндрическую часть наконечника (до перехода в контактную часть) и **усадите** концевую манжету, начиная её прогрев от контактной части наконечника.

**Монтаж муфты 35КВТпО закончен.**

*Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны производиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.*

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфты \_\_\_\_\_  
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	35КВТпО-3	35КВТпО -4	35КВТпО -5
Шланг	1	70/35-650	80/40- 650	100/50 -650
Манжета концевая	1	70/35-150	80/40- 200	100/50- 200
Трубка-регулятор	1	60/28-260	60/28- 260	60/28 - 260
Трубка жильная	1	70/35-600	80/40- 600	100/50 -600
Манжета поясная	1	80/40-200	80/40-200	100/50-200
Детали заземления	1	25 мм <sup>2</sup>	25 мм <sup>2</sup>	25 мм <sup>2</sup>

Комплект муфты \_\_\_\_\_ с болтовым наконечником  
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	35КВТпОН-3	35КВТпОН -4	35КВТпОН-5
Шланг	1	70/35- 650	80/40- 650	100/50 -650
Манжета концевая	1	70/35- 150	80/40- 200	100/50- 200
Трубка-регулятор	1	60/28- 260	60/28- 260	60/28 -260
Трубка жильная	1	70/35- 600	80/40- 600	100/50- 600
Манжета поясная	1	80/40- 200	80/40- 200	100/50-200
Детали заземления	1	25 мм <sup>2</sup>	25 мм <sup>2</sup>	25 мм <sup>2</sup>
Наконечник болтовой	1	2НБ-4	2НБ-5	3НБ-6

Комплект испытан и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3599-002-23135464-2003 и признан годным для применения.

Технический контролёр

личная печать

число, месяц, год.

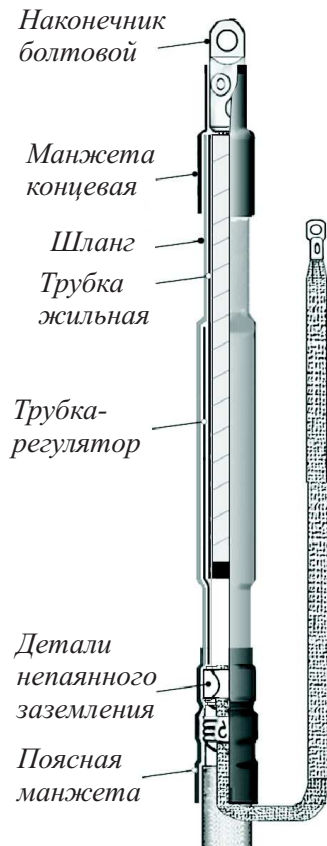
Комплект муфты должен храниться в заводской упаковке в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 2м от отопительных приборов.

Гарантийный срок хранения комплекта муфты один год со дня изготовления.

198096, РФ, Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д. 6, кор. 5. ЗАО “ ТЕРМОФИТ”  
тел/факс 320-90-38, 320-90-39, 184-58-30, 164-01-44, 164-13-23  
Е - mail: Termofit@sp.ru



## Инструкция по монтажу термоусаживаемых концевых муфт 35КВТпО и 35КВТпОН (с болтовым наконечником) для оконцевания одножильных кабелей большого сечения с бумажной пропитанной изоляцией на напряжение до 35кВ.



Допустимая разность уровня при установке муфты на нижнем конце кабеля - 25 метров.

Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0  
Муфты выпускаются по ТУ 3599-002-23135464-2003

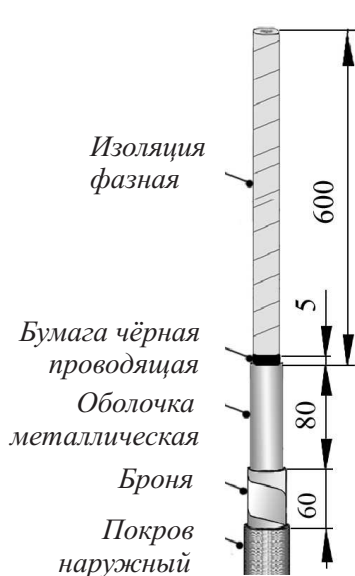
Эксплуатация муфт допускается при температуре окружающего воздуха от -50°С до +50°С, а также при относительной влажности до 98% при температуре 35°С.

обозначение муфты	обозначение муфты с болтовым наконечником	сечение кабеля, мм <sup>2</sup>
<b>35КВТпО – 3</b>	<b>35КВТпОН – 3</b>	300, 400
<b>35КВТпО – 4</b>	<b>35КВТпОН – 4</b>	500, 625
<b>35КВТпО – 5</b>	<b>35КВТпОН – 5</b>	800

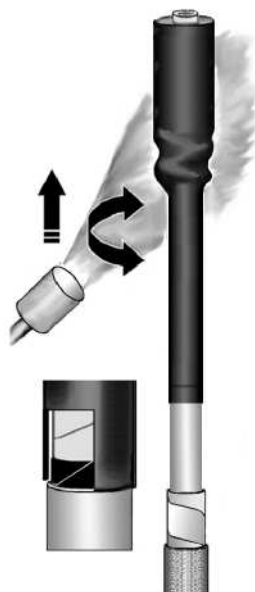
При монтаже муфты выполняется прогрев термоусаживаемых деталей до температуры 120-140°С. Прогретая деталь сжимается в радиальном направлении (усаживается) до контакта с поверхностью кабеля. Прогрев термоусаживаемой детали осуществляется с помощью газовой (пропан-бутановой) горелки или паяльной лампы. При этом пламя необходимо отрегулировать “мягким” и перемещать вдоль детали в направлениях, показанных на схемах “Инструкции”, обеспечивая равномерный прогрев детали со всех сторон. После усадки стенки усаживаемой детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после их усадки должен выступать избыток клея-расплава.

*При монтаже концевых муфт 35КВТпО необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике “Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 35кВ”.*

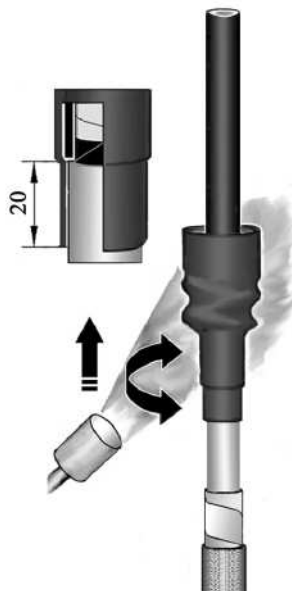
## Последовательность монтажа муфты 35КВТпО



**1. Снимите** с кабеля покров, броню, оболочку и чёрную проводящую бумагу. Размеры разделки показаны на рисунке.

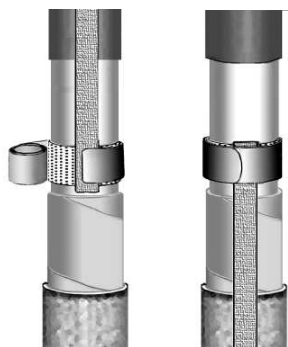


**2. Наденьте** жилную трубку на жилу до среза оболочки (без клея) и **усадите** её, начиная прогрев от середины. Направление прогрева показано на рисунке.



**3. Наденьте** трубку-регулятор на жилу с заходом на оболочку 20 мм и **усадите** трубку, начиная её прогрев от оболочки. Направление прогрева показано на рисунке.

**4. Смонтируйте** на оболочке кабеля детали непаянного заземления :



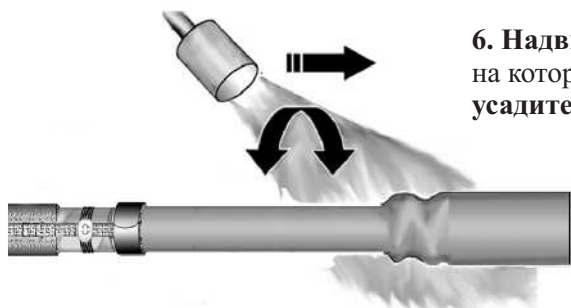
**4.1. Зачистите** до “металлического блеска” на оболочке (на расстоянии 10 мм от среза брони) площадку шириной 30-35 мм.

**4.2. Установите** на площадку тёрку и разместите на ней конец провода заземления, направив другой его конец в сторону конца жилы.

**4.3. Прижмите** конец провода к тёрке одним витком нажимной пружины.

**4.4. Перегните** провод в обратную сторону и прижмите его оставшимися витками.

**5. Подсоедините** провод заземления к броне кабеля с использованием пайки или другого метода в соответствии с принятой технологией.



**6. Надвиньте** на жилу шланг (вперед концом, на который нанесён клей-герметик) до тёрки и **усадите** его, начиная прогрев от тёрки.

**7. Наденьте** поясную манжету и **усадите** её, начиная прогрев манжеты от середины.

