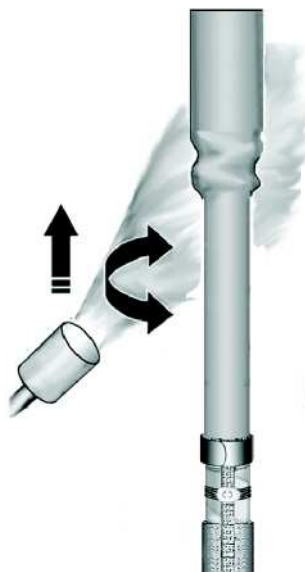
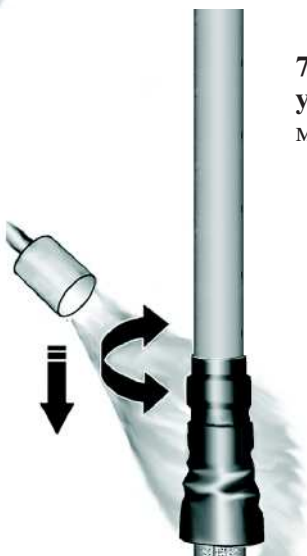


5. Подсоедините провод заземления к броне кабеля с использованием пайки или другого метода в соответствии с принятой технологией.



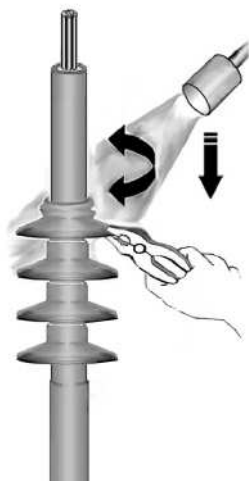
6. Надвиньте на жилу шланг (вперед концом, на который нанесён клей-герметик) до тёрки и усадите его, начиная прогрев от тёрки.



7. Наденьте поясную манжету и усадите её, начиная прогрев манжеты от середины.



8. Отрежьте и снимите с конца жилы часть шланга и изоляции на длину равную глубине отверстия в кабельном наконечнике.



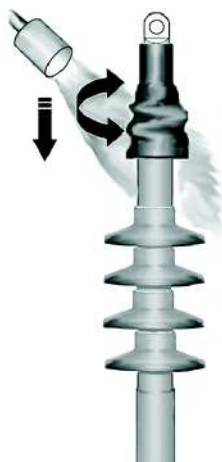
9. Наденьте на жилу изолятор и усадите патрубок изолятора. Наденьте и усадите на жиле остальные изоляторы.



10. Вставьте конец жилы в отверстие наконечника до упора.

✎ для муфты 35КНТпО - выполните оконцевание жилы по принятой технологии.

✎ для муфты 35КНТпОН - закрутите торцевым ключом затяжной болт наконечника до скручивания его головки.



11. Надвиньте концевую манжету на цилиндрическую часть наконечника (до перехода в контактную часть) и усадите концевую манжету, начиная её прогрев от контактной части наконечника.

Монтаж муфты 35КНТпО закончен.

Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны производиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфты _____
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	35КНТпО – 3	35КНТпО – 4	35КНТпО – 5
Шланг	1	70/35 – 650	80/40 – 650	100/50 – 650
Манжета концевая	1	70/35 – 150	80/40 – 200	100/50 – 200
Трубка-регулятор	1	60/28 – 260	60/28 – 260	60/28 – 260
Трубка жильная	1	70/35 – 600	80/40 – 600	100/50 – 600
Изолятор	4	45/12	65/18	65/18
Манжета поясная	1	80/40 – 200	80/40 – 200	100/50 – 200
Детали заземления	1	25 мм ²	25 мм ²	25 мм ²

Комплект муфты _____ с болтовым наконечником
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	35КНТпОН-3	35КНТпОН-4	35КНТпОН-5
Шланг	1	70/35 – 650	80/40 – 650	100/50 – 650
Манжета концевая	1	70/35 – 150	80/40 – 200	100/50 – 200
Трубка-регулятор	1	60/28 – 260	60/28 – 260	60/28 – 260
Трубка жильная	1	70/35 – 600	80/40 – 600	100/50 – 600
Изолятор	4	45/12	65/18	65/18
Манжета поясная	1	80/40 – 200	80/40 – 200	100/50 – 200
Детали заземления	1	25 мм ²	25 мм ²	25 мм ²
Наконечник болтовой	1	2НБ-4	2НБ-5	3НБ-6

Комплект испытан и принят в соответствии с требованиями технических условий
ТУ 3599-002-23135464-2003 и признан годным для применения.

Технический контролёр

личная печать

число, месяц, год.

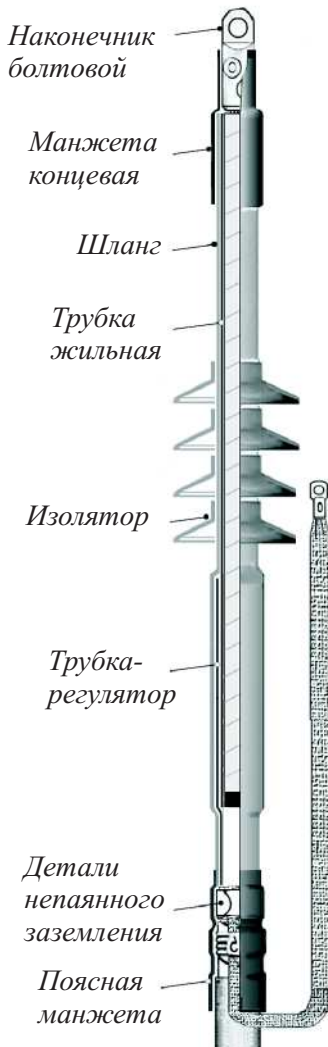
Комплект муфты должен храниться в заводской упаковке в условиях, исключающих
попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 2м от отопительных приборов.

Гарантийный срок хранения комплекта муфты один год со дня изготовления.

198096, РФ, Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д. 6, кор. 5. ЗАО “ ТЕРМОФИТ”
тел/факс 320-90-38, 320-90-39, 184-58-30, 164-01-44, 164-13-23
E - mail: Termofit@sp.ru



Инструкция по монтажу термоусаживаемых концевых муфт 35КНТпО и 35КНТпОН (с болтовым наконечником) для оконцевания одножильных кабелей большого сечения с бумажной пропитанной изоляцией на напряжение до 35кВ.



Допустимая разность уровня при установке муфты на нижнем конце кабеля - 25 метров.

Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0
Муфты выпускаются по ТУ 3599-002-23135464-2003

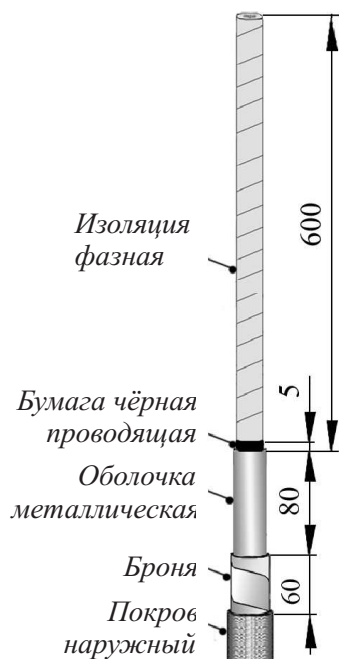
Эксплуатация муфт допускается при температуре окружающего воздуха от -50°С до +50°С, а также при относительной влажности до 98% при температуре 35°С.

обозначение муфты	обозначение муфты с болтовым наконечником	сечение кабеля, мм ²
35КНТпО – 3	35КНТпОН – 3	300, 400
35КНТпО – 4	35КНТпОН – 4	500, 625
35КНТпО – 5	35КНТпОН – 5	800

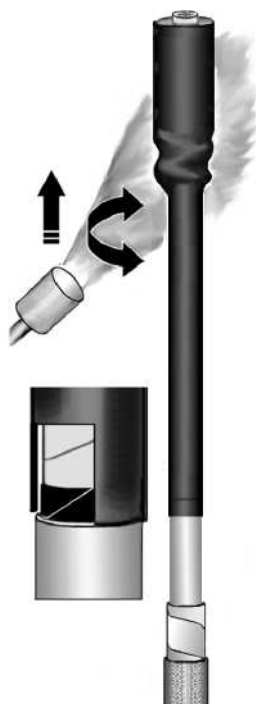
При монтаже муфты выполняется прогрев термоусаживаемых деталей до температуры 120-140°С. Прогретая деталь сжимается в радиальном направлении (усаживается) до контакта с поверхностью кабеля. Прогрев термоусаживаемой детали осуществляется с помощью газовой (пропан-бутановой) горелки или паяльной лампы. При этом пламя необходимо отрегулировать “мягким” и перемещать вдоль детали в направлениях, показанных на схемах “Инструкции”, обеспечивая равномерный прогрев детали со всех сторон. После усадки стенки усаживаемой детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после их усадки должен выступать избыток клея-расплава.

При монтаже концевых муфт 35КНТпО необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике “Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 35кВ”.

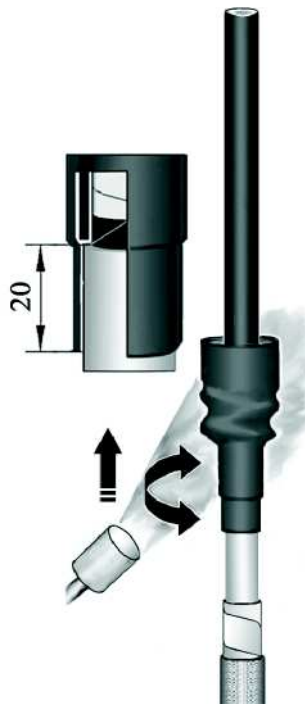
Последовательность монтажа муфты 35КНТпО



1. Снимите с кабеля покров, броню, оболочку и чёрную проводящую бумагу. Размеры разделки показаны на рисунке.



2. Наденьте жилную трубку на жилу до среза оболочки (без клея) и **усадите** её, начиная прогрев от середины. Направление прогрева показано на рисунке.



3. Наденьте трубку-регулятор на жилу с заходом на оболочку 20 мм и **усадите** трубку, начиная её прогрев от оболочки. Направление прогрева показано на рисунке.

4. Смонтируйте на оболочке кабеля детали непаянного заземления :



4.1. Зачистите до “металлического блеска” на оболочке (на расстоянии 10 мм от среза брони) площадку шириной 30-35 мм.

4.2. Установите на площадку тёрку и разместите на ней конец провода заземления, направив другой его конец в сторону конца жилы.



4.3. Прижмите конец провода к тёрке одним витком нажимной пружины.



4.4. Перегните провод в обратную сторону и прижмите его оставшимися витками.