



Инструкция по монтажу термоусаживаемых соединительных муфт 35СТпОм для соединения одножильных силовых кабелей с бумажной пропитанной изоляцией на напряжение до 35кВ.

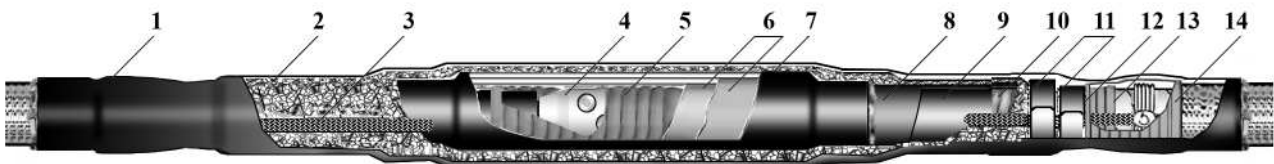
Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0

Муфты выпускаются по ТУ 3599-004-23135464-2003 в виде комплекта деталей.

Эксплуатация муфты допускается при температуре окружающей среды от -50° до +50° С.

обозначение муфты	сечения кабелей, мм ²
35СТпОм – 1М	35, 50
35СТпОм – 1	70, 95, 120
35СТпОм – 2	150, 185, 240

Схема муфты 35СТпОм



1 - шланг, 2 - сетка металлическая экранная, 3 - провод заземления, 4 - соединитель болтовой, 5 - лента-регулятор, 6 - манжеты изоляционные, 7 - манжета двухслойная, 8 - трубка жильная, 9 - трубка полупроводящая, 10 - лента-регулятор, 11 - пружины, 12 - тёрка, 13 - лента-герметик, 14 - лента-герметик.

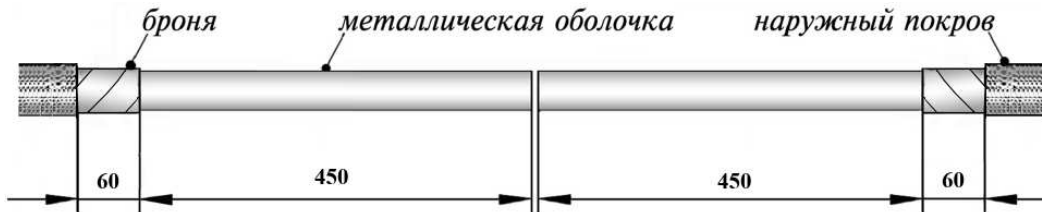
Монтаж муфты должен производиться обученным рабочим-кабельщиком. При монтаже муфты выполняется прогрев термоусаживаемых деталей до температуры 120-140°С. Прогретая деталь сжимается в радиальном направлении (усаживается) до контакта с поверхностью кабеля.

Прогрев термоусаживаемой детали осуществляется с помощью газовой (пропан-бутановой) горелки или паяльной лампы. При этом пламя необходимо отрегулировать “мягким” и перемещать вдоль детали в направлениях, показанных на схемах “Инструкции”, обеспечивая равномерный прогрев детали со всех сторон. После усадки стенки усаживаемой детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после их усадки должен выступать избыток клея-расплава.

При монтаже соединительных муфт 35СТпОм необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике “Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 35кВ”

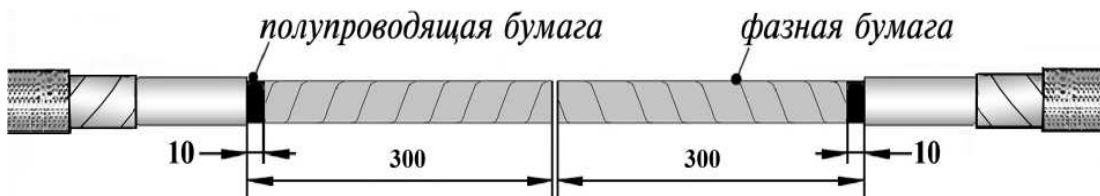
Последовательность монтажа муфты 35СТпОм

1. Снимите с кабелей наружный покров и броню по размерам, показанным на рисунке.

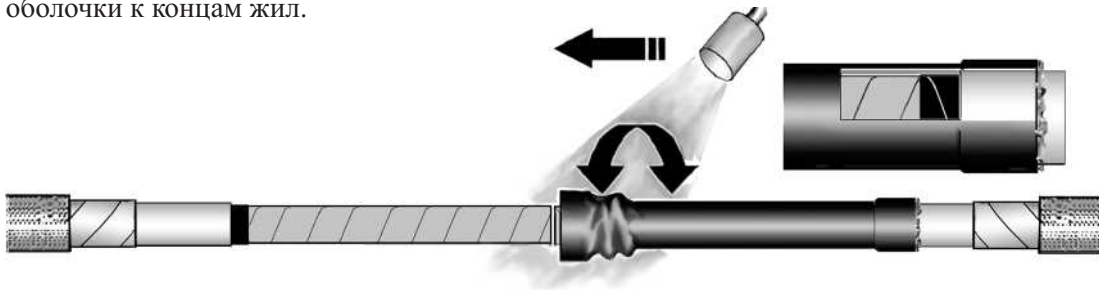


2. Наденьте шланг, две изоляционные манжеты (в том числе меньшего диаметра) на один из соединяемых кабелей, а двухслойную изоляционную манжету - на другой.

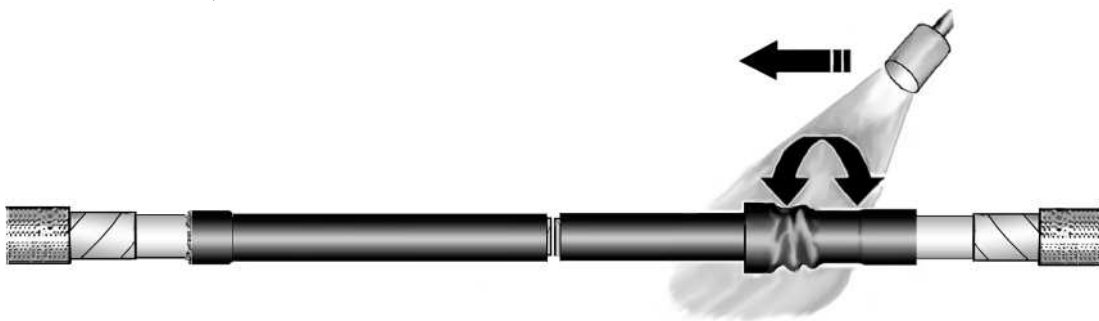
3. Отрежьте и снимите металлическую оболочку кабелей и чёрную полупроводящую бумагу. Размеры разделки показаны на рисунке.



4. Наденьте на жилы соединяемых кабелей жильные трубки. Конец трубки с нанесенным на внутреннюю поверхность клеем должен заходить на оболочку на 40 мм. Усадите жильные трубки, начиная их прогрев от оболочки к концам жил.



5. Наденьте на жилы соединяемых кабелей полупроводящие трубки, совместив торцы с жильными трубками. Усадите полупроводящие трубки, начиная их прогрев от оболочки к концам жил.

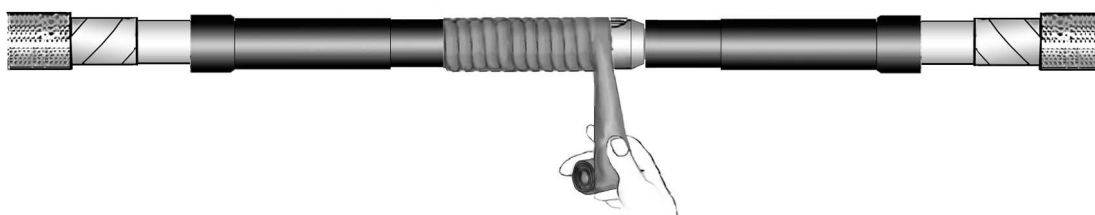


6. Снимите с концов жил жильную трубку и изоляцию на длине равной глубине отверстия в соединителе.

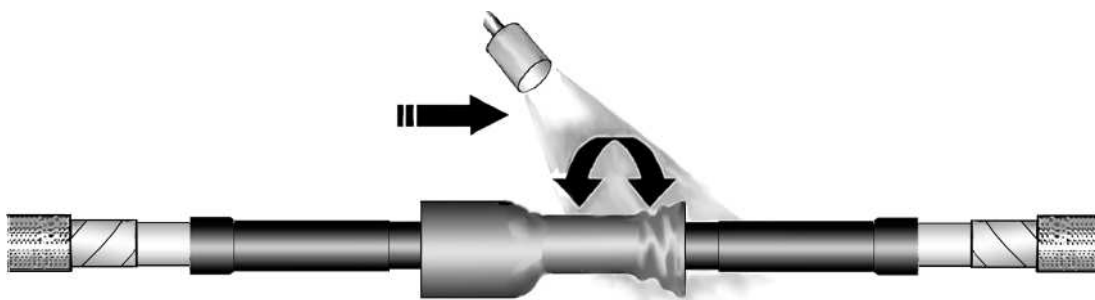
7. **Зачистите** концы жил от окиси (до “металлического блеска”), вставьте их в отверстия соединителя до упора и зафиксируйте их, подтянув болты. **Закрутите болты** соединителя торцевого ключа до момента скручивания их головок. Запилите заподлицо (при выступании над поверхностью соединителей) концы болтов.



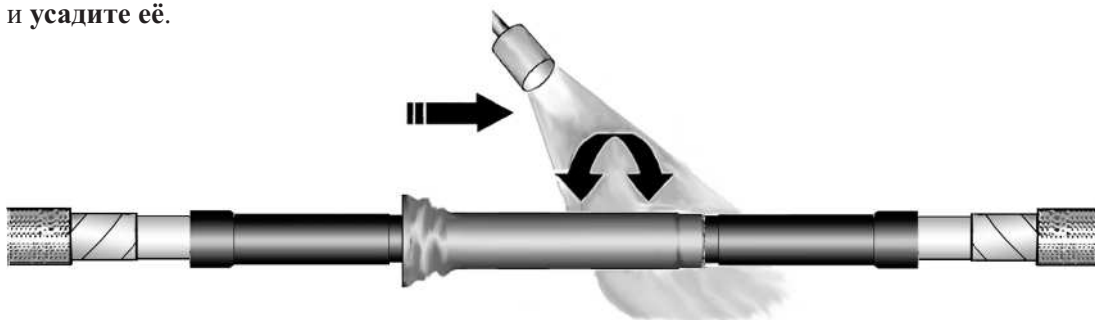
8. **Отделите** ленту-регулятор зелёного цвета (большой моток) от подложки и **намотайте** её на поверхности соединителя и жилы с заполнением их конусных примыкающих частей. Заход ленты на жилую трубку 5...7 мм. При намотке лента натягивается до уменьшения её ширины примерно в два раза. Размеры и форма намотки показаны на рисунке.



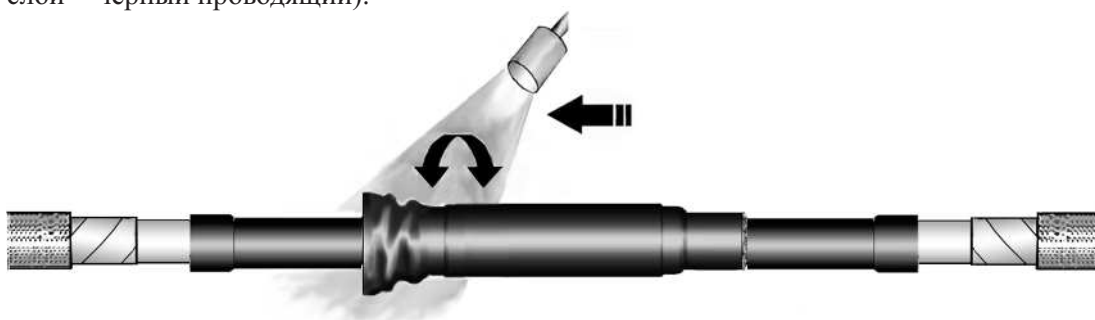
9. **Надвиньте** на соединитель первую изоляционную манжету (меньшего размера), расположив её симметрично относительно соединителя. **Усадите** манжету от середины к концам.



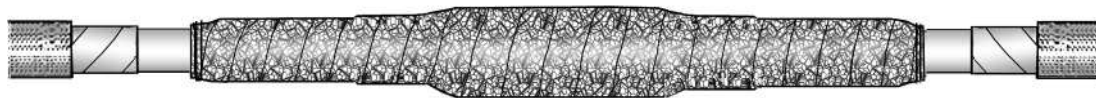
10. **Надвиньте** вторую изоляционную манжету, расположив её симметрично относительно первой, и **усадите** её.



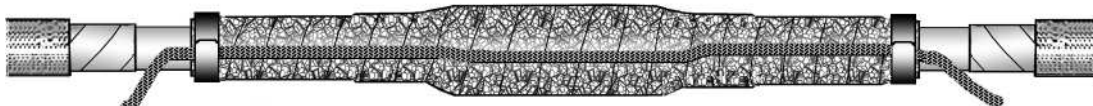
11. **Надвиньте двухслойную** манжету, расположив её симметрично относительно второй манжеты, и **усадите** её. Двухслойная манжета - экранированная (наружный слой - чёрный проводящий).



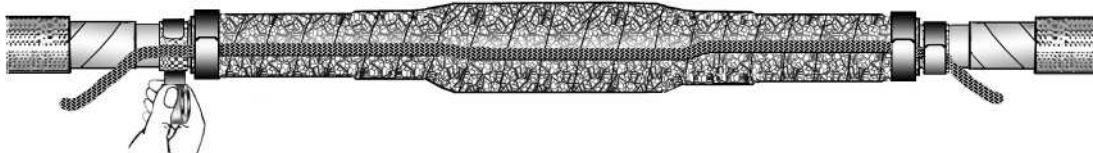
12. Произведите намотку металлической экранной сетки от торца до торца жилой трубки без захода на оболочку. Закрепите конец экранной сетки бандажной проволокой, суровыми нитками, изоляционной лентой и т.д.



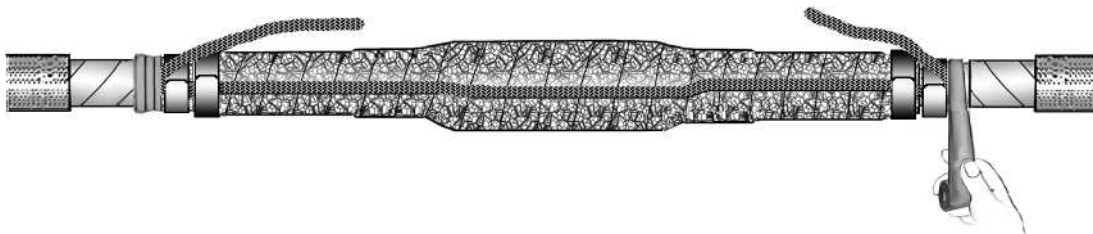
13. Положите провод заземления по сетке и **прижмите** его пружинами по краям.



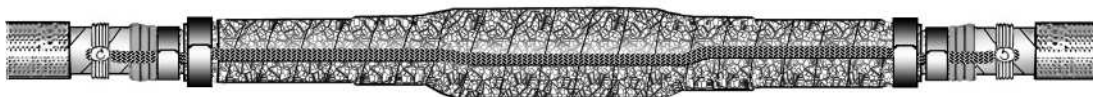
14. Подсуньте под провод тёрку, положите на тёрку провод заземления и **прижмите** пружиной. Также сделайте и с другой стороны.



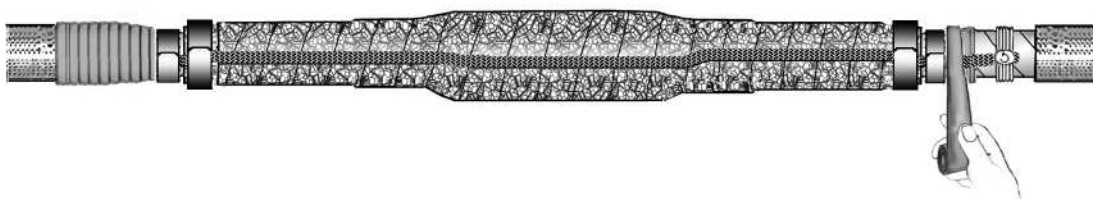
15. Отогните провод к центру, **отделите** ленту-герметик (красного цвета) от подложки и **намотайте** ленту от тёрки до брони с заходом на броню 10 мм.



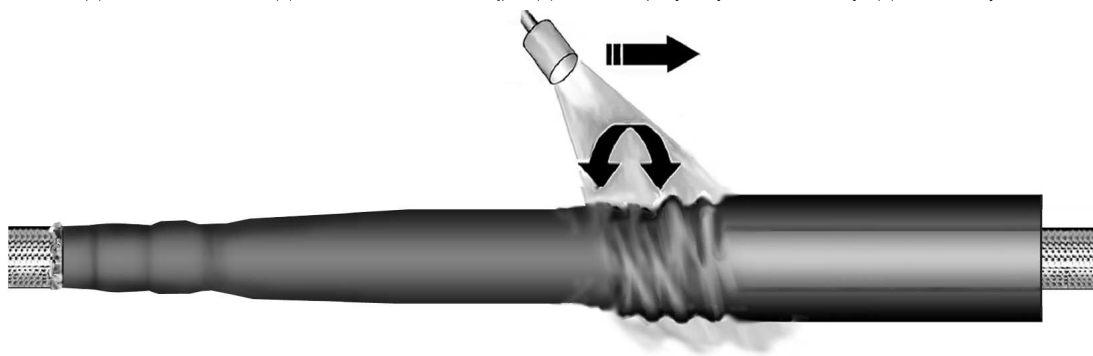
16. Положите провод заземления на броню и **припаяйте** его, как показано на рисунке.



17. Отделите ленту-герметик (красного цвета) от подложки и **намотайте** её на участок между покровом и нажимной пружиной.



18. Надвиньте на соединение шланг и усадите его, прогревая от середины к краям.



Монтаж муфты 35СТпОм закончен.

Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны производиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфты 35СТпОм -
изготовлен и упакован в составе :

для кабелей сечением

мм²

Наименование деталей	кол.	35СТпОм – 1М	35СТпОм – 1	35СТпОм – 2
шланг	1	1200	1200	1200
трубка жильная	2	50/20 – 300	50/20 – 300	60/30 – 300
трубка полупроводящая				
манжета изоляционная	1	МИ – 8	МИ – 9	МИ – 9
	1	МИ – 35 – 1	МИ – 35 – 2	МИ – 35 – 2
манжета двухслойная	1	МИд – 35 – 1	МИд – 35 – 2	МИд – 35 – 2
соединитель болтовой	1	СБ – 35 – 1	СБ – 35 – 2	СБ – 35 – 3
лента – регулятор	1	25 x 3000	25 x 3000	25 x 3000
лента – регулятор	2	25 x 1500	25 x 1500	25 x 1500
лента – герметик	2	25 x 1500	25 x 1500	25 x 1500
сетка экранная	1	3000	3000	3000
пружина	4	20	25	25
тёрка	2			
провод заземления	1	10мм ² x 1250	25мм ² x 1250	25мм ² x 1250

Комплект муфты испытан и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3599-004-23135464-2003 и допущен для применения.

Технический контролёр

личная печать

число, месяц, год.

Комплект муфты должен храниться в заводской упаковке в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов.

Гарантийный срок хранения комплекта муфты один год со дня изготовления.

198096, РФ, Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д. 6, кор. 5. ЗАО “ ТЕРМОФИТ”
тел/факс 320-90-38, 320-90-39, 184-58-30, 164-01-44, 164-13-23
E - mail: Termofit@sp.ru